

2 **3** 1 T.E.

実用新案登録願 (第1項の規定による実用新案登録順

昭和55年10月1 📚

特許庁長官 島 田 春 樹 殿

1. 考案の名称:

セキソウガタエキダイコンゴウソタ テ 糖 層型 液体混合装置

- 1' 原特許出顧の表示 昭和48年特許顧第21053号
- 2. 考 案 者

3. 実用新案登録出願人

カリカナ 住所居所 大阪府大阪市北区堂島浜2丁目 2番8号

50 mm 10 m

久 结(外(名)

4. 代 理 人

代 表 者

住 所 人阪市町区江戸組制 (電話大阪 (06) 441—1816) 9 5 1 1

氏名 (5969) 并理止 安 達 性 殷 (外2名) 1行極。 氏名 (5969) 并理止 安 達 光 雄 (外1名) 庭安部。 已表現

55 1477297

62/20

2字削除

(-1)

明. 細 1

- 1.考案の名称 積層型液体混合装置
- 2. 実用新案登録請求の範囲
 - 異種の液体を並列状に接合して流下せしめ る2個以上の開孔の中心をほぼ直線上に配置し てなる第1分配板と、2個以上の開孔の中心を 結ぶ直線が第1分配板の開孔中心を結ぶ直線に 対してほぼ直交するように第1分配板と同数の 開孔を穿設せしめた第2分配板との間に、第1 分配板に設けられた開孔において並列状に接合 された異種液体を同一の練返順序に従つて配列 するための前記開孔と同数の分離した流路を形 成せしめた併流板を配し、さらに第2分配板に 密接して該第2分配板において同一の繰返順序 に従つて配列された異種液体を第1分配板の開 孔中心を結ぶ直線に対して直角方向に圧送しな がら流下せしめる十字状の流路を形成してなる 縮流板を配したことを特徴とする横層型液体混 合复置。
- 3. 考案の詳細な説明

公開実用 昭和56一62120

(2

本考案は新規な液体混合装置に関するものであり、さらに詳しくは混合すべき異種液体の並列状配置の規則性を顕著に改善せしめた新規な構造的特性を有する積層型液体混合装置に関するものである。

これらの可動部を有しない液体混合装置は、 在来の可動機拌減を有する液体混合装置に比較 して分散粒子径の微細化等、混合効果自体が優 れていることの外に系外から攪拌系を駆動する

3

ための動力を供給する必要がないことあるいは 軸受部分からの被処理液体の漏洩防止策を講す る必要がないこと等の経済的あるいは実用的な 利点を認められ多くの産業分野で汎用されつつ ある。

本考案者等は狂来の液体混合装置に附随する上述の欠点を辨消し、分散混合の均一性に優れ

4.

た新規な液体混合装置を提供すべく鋭意研究を 行なつた結果、特異な開孔を有する分配板、併 流板ならびに縮流板を密着して積層することに よつて、液体流下域の長さを極めて短縮した液 体混合装置を形成せしめ得ることに着目し、本 考案に到達した。

本考案の主要な目的は、 被混合液体の流下域の長さを著しく短縮した機関型液体混合装置を 提供することにある。

本考案の他の主要な目的は、分数混合効果と 工作の容易化に使れた積層型液体混合装置を提供することにある。

而して本考案のこれ等の目的は、異種の液体を並列状に接合して流下せしめる2個以上の開孔の中心を経験が発達を対してなるの開孔の中心を設けるが、2個以上の開孔の中心を設けるが、2個以上の開孔を設けるように第1分配板と同数の開孔を設けるように第1分配板との関れを設けるようにありません。第1分配板との関れた異種液体

5

以下添付の図画に基づいて本考案装置を群述する。

第1図において第1分配板1には異種の流体を第2図に示すように並列状に接合して流下せしめる2個以上の開孔5が該開孔の中心をほぼ直線上に位置せしめて穿散されている。また第2分配板2には、前記第1分配板1に設けられた開孔5と同数の開孔7が穿散されており該開孔7の中心を結ぶ直線は第1分配板1の開孔中心を結ぶ直線に対してほぼ直交している。

第1分配板1と第2分配板2との間には、第

1分配板1の開孔5にて並列状に接合された異 種液体を第2分配板2において第3図に示すよ う 左 同 一 の 繰 返 し 順 序 に 従 つ て 骸 開 孔 5 の 中 心 を結ぶ直線に対して直角方向に配列するための 分離した流路6を有する併流板3が間挿されて いる。さらに弟2分配板2には、縮流板4が積 層されており、該縮流板4には前記の第2分配 板2において同一の繰返し順序に従つて配列さ れた異種液体を第1分配板1に設けられ開孔5 の中心を稲な直線に対して直角方向に圧送し、 第4図に示すような繰返し順序に従う分散混合 形態に変換せしめる十字状流路8が設けられて いる。

以上の説明においては埋熊を谷易ならしめる ために極層すべき板体の最小単位について考察 し、かつ板体1枚当たりに形成すべき開孔5あ るいは7ならびに分離した流路6の数もそれぞ れ2個として被混合液体の分散混合状態を説明 して米たか、本発明の要旨を満足する範囲内に おいてこれ等の最小積層単位を2組以上面列接

7

統して使用すること、あるいは開孔ならびに流 路の数を任意に選択するととは当然可能であり さらに開孔寸法あるいは板体の材質等も被混合 液体の特性に応じて変更することが可能である。 本考案装置は、液体の混合を目的として系外 から動力の供給を受ける必要性が全く認められ す、分配板、併流板、ならびに縮流板よりなる 積層単位の接続段数を調節するのみで被混合液 体の分散混合状態や分散粒子径の分布状態等を 自由に制御することが出来る。また液体の混合 に際して被混合液体に系外から微微的な外力を 作用せしめる必要性がないため外力による発熱 等の不都合を惹起するおそれも殆んど認められ ず混合に要する旅下城の長さを短縮せしめた利 点と相俟つて適用可能分野の広いことには驚ろ くべきものがある。さらに専用工作機械あるい は治具を使用しなくても板体に開孔を形成せし めるのみにて谷易に製作し得るため、価格的に も極めて低麗であるにも拘らず、分解、組立等 保守作業が容易で然も実用上要求される寸法精

公開実用 昭和56一62120

8

度を長期に亘つて維持することが出来る。

かくして本考案装置は、異相系の分散反応、重合反応あるいは異種繊維形成性重合体成分の混合紡糸等を始めとする各種の液体混合を併なうプロセスにおいて広汎な利用分野を有するものであり、その実用価値は極めて大なるものがある。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本考案装置の例示であり、第2図 乃至第4図は開九あるいは流路における異種液体の混合状態を示す説明図である。

1. 第 1 分配板

5. 開 孔

2. 第 2 分配板

6.分離した流路

3. 併流板

7. 崩 孔

達

4. 縮流板

8. 十字状流路

実用新業登録出題人 日本エクスラン工業株式会社

代強人

安

光

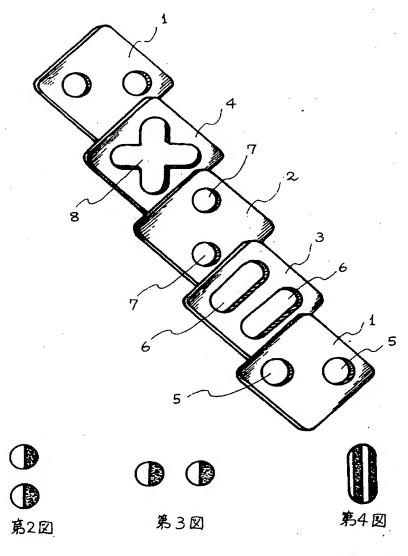
ر ج وريو

m

安 達

智。已经制

第1図



62120

安顯人 日本工7スラン工業株式全社 東明 代理人 弁理士 交通世版外记



5. 添附書類目録

(1) 明 細 書 ~

1通

(2) 図

面

I JE

変更を要しないため省略

(3) 姿 任 状

1 逝 1 **通**

- (4) 出願審査請求書/ 1 通6. 前記以外の考案者,実用新案登録出願人または代理人
 - (1) 考 案 者

ァリガナ 住所居所

エグル西グ

2字削除

(2)代 理 人

住 所 大阪市西区江戸畑北通2丁目32番地

氏名 (5969) 弁理士 安 建 光亮

1 丁 11 22 签 32 5 住 所 大阪市西区江戸畑 11 22 6 6 7 7 1

氏 名 (6890) 弁理士 安 達

多行削除

9字派派

62120